

ENDUIT ÉPAIS DE PAREMENT PROJÉTÉS À LA CHAUX AÉRIENNE

- + Qualité d'un enduit à base de chaux aérienne
- + Une gamme de teintes adaptée au patrimoine architectural régional
- + Fiabilité d'un mortier prêt à gâcher
- + Finitions : taloché-feutrée et gratté-fin
- + Conforme à la norme NF DTU 26-1



25 kg

Produit(s) associé(s)



DOMAINE D'UTILISATION

- ◆ enduits épais de parement projetés à la chaux aérienne (couche de finition d'un enduit en deux couches projetées mécaniquement conforme à la norme NF DTU 26-1)

SUPPORTS

EXTÉRIEURS ET INTÉRIEURS

extérieurs et intérieurs

- ◆ supports anciens :
 - maçonneries de briques, parpaings, moellons, pierres jointoyées recouvertes d'un corps d'enduit conforme à la norme NF DTU 26-1 (type **weber.mep plus**)
 - maçonneries de moellons, pierres destinées à rester apparentes (cas de rejointoiement)
- ◆ supports neufs : corps d'enduit conforme à la norme NF DTU 26-1 (type **weber.dress R**)

LIMITES D'EMPLOI

- ◆ ne pas appliquer sur :
 - les surfaces horizontales ou inclinées
 - les supports en plâtre ou comportant des traces de plâtre
 - les soubassements et les parties exposées aux salissures
 - directement sur maçonneries de briques ou de parpaings
 - un support hydrofugé ou non absorbant

PRÉCAUTIONS D'UTILISATION

- ◆ pour utiliser ce produit en toute sécurité, afin de protéger votre santé et l'environnement, respectez les conseils de prudence qui sont étiquetés sur l'emballage
- ◆ les consignes de sécurité pour un emploi sûr de ce produit sont disponibles dans la Fiche de Données de Sécurité (FDS), accessible sur www.quickfds.fr/weber
- ◆ les informations relatives aux dangers des produits figurent à la rubrique Sécurité Produits

CARACTÉRISTIQUES DE MISE EN ŒUVRE

- ◆ épaisseurs moyennes : de 8 à 10 mm
- ◆ temps hors d'eau : de 3 à 8 heures

Ces temps à +20 °C sont allongés à basse température et réduits par la chaleur.

IDENTIFICATION

- ◆ composition : chaux aérienne, faible quantité de liants hydrauliques, sables siliceux et calcaires, pigments minéraux et adjuvants spécifiques
- ◆ densité de la poudre : 1,40

PERFORMANCES

- ◆ CE selon NF EN 998-1
- ◆ classe selon NF EN 998-1 : CR
- ◆ réaction au feu : A1 (incombustible)
- ◆ absorption d'eau : W1
- ◆ résistance en compression : CSII
- ◆ rétention d'eau : 86 % < Re < 94 %

Ces valeurs sont des résultats de laboratoire.

Elles peuvent être sensiblement modifiées par les conditions de mise en œuvre.

- ◆ classe d'émissions dans l'air intérieur, selon arrêté du 19/04/2011 : A+

DOCUMENTS DE RÉFÉRENCE

- ◆ norme NF EN 998-1
- ◆ norme NF DTU 26-1
- ◆ Attestation Zone Verte Excell

RECOMMANDATIONS

- ◆ protéger les tranches supérieures d'enduit selon les règles de l'art (cf. norme NF DTU 26-1)
- ◆ par temps chaud ou en cas de vent sec, réhumidifier l'enduit fini 24 heures après sa mise en œuvre et au-delà si nécessaire

PRÉPARATION DES SUPPORTS

- ◆ les supports doivent être propres, sains, rugueux et résistants
- ◆ toujours humidifier le support et attendre la disparition du film d'eau
- ◆ **sur les supports non recouverts d'un corps d'enduit :**
 - dégarnir les joints de maçonnerie sur 2 à 5 cm de profondeur, puis dépoussiérer. Appliquer le corps d'enduit **weber.mep plus**, avant la finition. Respecter les temps d'attente entre les couches tels que définis par la norme NF DTU 26-1
- ◆ **sur maçonneries anciennes revêtues d'un corps d'enduit cohésif :**
 - si l'enduit est recouvert d'un revêtement organique ou d'une peinture, l'éliminer totalement (décapage puis sablage par exemple)
 - nettoyer au jet d'eau haute pression
 - appliquer **weber antimousse** en cas de salissures végétales, rincer et laisser sécher
 - puis réaliser un gobetis avec **weber.cal PF** adjuvanté avec **weber accrochage** avant la finition (1 volume de **weber accrochage** pour 4 volumes d'eau)
- ◆ si l'enduit n'est pas suffisamment cohésif, l'éliminer par piochage
- ◆ **sur maçonneries neuves :**
 - réaliser d'abord un corps d'enduit traditionnel d'au moins 15 mm d'épaisseur, conforme à la norme NF DTU 26-1. Le dresser à la règle et laisser la surface rugueuse
 - laisser durcir au moins 7 jours avant la finition

CONDITIONS D'APPLICATION

- ◆ température d'emploi : de +5 °C à +30 °C
- ◆ ne pas appliquer en plein soleil ou sous la pluie, sur support gelé, en cours de dégel ou s'il y a risque de gel dans les 24 heures
- ◆ éviter d'appliquer des teintes soutenues en dessous de +8 °C (risque d'efflorescences)

FINITIONS / TEINTES

Finition talochée-feutrée



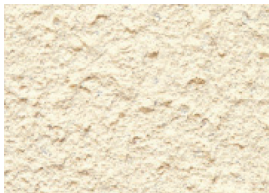
- ◆ éliminer les balèvres en les resserrant avec le couteau à enduire ou une taloche plastique
- ◆ dès que possible talocher la surface avec une taloche éponge humide suivant l'aspect choisi
- ◆ dès que l'enduit a tiré, éliminer la laitance superficielle avec une éponge humide ou une taloche feutrée

Rejointoiement des pierres apparentes



- ◆ seule les pierres non gélives peuvent être laissées nues
- ◆ garnir les joints avec la lance spéciale joints, puis resserrer le mortier
- ◆ si la profondeur des joints est supérieure à 7 cm, appliquer **weber.cal PF** en 2 passes espacées de 12 heures
- ◆ après quelques heures de séchage, brosser les joints avec une brosse de chiendent ou les racler au fil de la truelle
- ◆ nettoyer les pierres ou les moellons à la brosse métallique

Finition grattée-fin



- ◆ dès que la dureté de l'enduit le permet, gratter avec un gratton adapté
- ◆ éliminer délicatement les poussières avec un balai après grattage



Finition rustique, rustique écrasée



- ◆ la finition rustique écrasée s'obtient en passant sur les crêtes de l'enduit encore frais avec une taloche plastique ou inox

APPLICATION

1

Préparation de l'enduit

- ◆ gâcher **weber.cal PF** en pompe à mortier avec 4 à 5 l d'eau par sac pendant 5 à 10 minutes. Le taux de gâchage et le temps de mélange doivent être constants pour éviter des différences de teinte après séchage
- ◆ gâcher en bétonnière 4 à 5 l d'eau par sac pendant 5 à 10 minutes dans le cas d'une application au pot de projection

2

Réglage du matériel de projection

- ◆ pot de projection (type sablon) : pression d'air : 3 à 4 bars
- ◆ pompe à mortier à vis : pression eau de 14 bars à 15 bars, pour obtenir une pression pâte de 24 bars

3

- ◆ humidifier le support
- ◆ projeter sur le corps d'enduit **weber.mep plus**

4

- ◆ dresser soigneusement à la règle crantée pour obtenir une épaisseur maximum de 10 mm pour une finition grattée et de 8 mm pour une finition talochée

5

- ◆ dès que sa dureté le permet, gratter l'enduit ou le talocher avec une taloche plastique alvéolée pour obtenir une surface régulière

INFOS PRATIQUES

Unité de vente : sac de 25 kg (palette filmée complète de 48 sacs, soit 1200 kg)

Format de la palette : 107x107 cm

Consommations :

- ◆ finition grattée-fin : de 15 à 17 kg/m²
- ◆ finition talochée-feutrée : de 11 à 13 kg/m²

Couleurs : 72 teintes. Consulter le nuancier.

Outils : pompe à mortier, pot de projection, règle, taloche plastique alvéolée, taloche éponge, taloche feutrée, gratton dents courtes, couteau à enduire

Conservation : 1 an à partir de la date de fabrication, en emballage d'origine non ouvert, stocké à l'abri de l'humidité